

**Мамандық бойынша тест: 2-пән**

1. Ұңғының жұмысын қалпына келтіру үшін жүргізілетін күрделі жұмыстар түріне:

- A) құбырларды парафин және тұз шөгінділерінен тазалау
- B) цементті көпірлерді орнату
- C) техникалық жүйенің кейбір элементтерін тексеру
- D) батырымалы агрегатты түсіру тереңдігін өзгерту
- E) ұңғы түбіне түсіп кеткен заттарды ұстап шығару
- F) штангілерді парафин және тұз шөгінділерінен тазалау
- G) тереңдік сораптардың түсіру тереңдігін өзгерту
- H) терезені кесу және екінші оқпанды бұрғылау

2. Ығыстырушы фазаның фильтрация жылдамдығының жалпы жылдамдыққа қатынасымен сипатталатын және екі фазаның жалпы ағынындағы ығыстырушы сұйық ағынының көлемдік үлесіне тең болатын функцияны былай атаймыз

- A) Дюпюи-Вогелдің
- B) Менделеев-Клапейронның
- C) Ньютон-Планктің
- D) Рейнольдс-Стокстың
- E) Дарси-Вейсбахтың
- F) Вебер-Фрудтың
- G) Баклея-Левереттің

3. Компрессорлы газлифтін мынадай елеулі кемшіліктері бар:

- A) ) ұңғыға түсірілетін жабдықтардың қарапайымдылығы
- B) көтеру процесінің ПӘК жоғары, әсіресе өнім суланған жағдайда
- C) өнімді көтеруге жұмсалатын меншікті энергия шығынының аз болуы
- D) ұңғы жұмысын реттеудің жеңіл болуы
- E) өнімді көтеруге жұмсалатын меншікті энергия шығынының жоғары болуы
- F) компрессорлы станция құрылысының қажеттілігі, мұнай өндіруді қымбаттады
- G) ұңғы түбіндегі қысым сұйық бағанасының салмағына тең болғанда
- H) көтеру процесінің ПӘК төмен, әсіресе өнім суланған жағдайда

4. Ұңғыны штангалы терең сораптармен пайдалану кезінде плунжердің жүріс ұзындығын былай өзгертеміз:

- A) штанганың түсіру тереңдігін өзгертеді
- B) бергіштікті толық емес жүріспен анықтайды
- C) сораптың түсіру тереңдігін өзгертеді
- D) шатун білігін балансирге орнату арқылы
- E) тәуліктегі бергіштікті анықтайды
- F) құбырдың түсіру тереңдігін өзгертеді
- G) бергіштікті толық (екі жақты) жүріспен анықтайды
- H) шатун білігін кривошипке орнату арқылы

5. Ағынның қалыптасқан режимін өзгерту үшін мынаны өзгерту керек

- A) фонтанды ұңғыдағы штуцердің диаметрін
- B) ШТСҚ жабдықталған ұңғыда, жүріс ұзындығын, тербеліс санын
- C) газлифтілі ұңғыдағы жұмыс агентінің температурасын
- D) газлифтілі ұңғыда газды шапканың температурасын
- E) газлифтілі ұңғыдағы жұмыс агентінің айдау режимін
- F) фонтанды ұңғыдағы серпімдісыйымдылық коэффициентін
- G) фонтанды ұңғыдағы пьезоөткізгіштік коэффициентін
- H) фонтанды ұңғыда сугазмұнай шекарасының жағдайын

6. Ұңғының жұмысын қалпына келтіру үшін жүргізілетін күрделі жұмыстар түріне:

- A) құбырларды парафин және тұз шөгінділерінен тазалау
- B) цементті көпірлерді орнату
- C) техникалық жүйенің кейбір элементтерін тексеру
- D) батырылмалы агрегатты түсіру тереңдігін өзгерту
- E) ұңғы түбіне түсіп кеткен заттарды ұстап шығару
- F) штангілерді парафин және тұз шөгінділерінен тазалау
- G) тереңдік сораптардың түсіру тереңдігін өзгерту
- H) терезені кесу және екінші оқпанды бұрғылау

7. Штангілі терең сораптардың жұмысында якорьды қолдану:

- A) амперметр көмегімен жүзеге асырылады
- B) ұңғының қатты қисаюы үшін
- C) сұйықтың қозғалыс бағытын өзгертуге негізделген
- D) плунжер жүрісін шектеу үшін
- E) сорапты құм жиналуынан қорғау үшін
- F) тербелмелі қондырғыны вибрациядан сақтау үшін
- G) сорапты сұйықтың енуінен сақтау
- H) сорапты газдың енуінен сақтау

8. Карбонатты коллекторларды ашқан ұңғыларды тұз қышқылымен өндеудің негізгі түрлері болып

- A) нейтронды әсер
- B) қышқылдық ванна
- C) қышқылдық гравитация
- D) қарапайым әсер
- E) магниттік әсер
- F) нұсқаның сыртынан суландыру
- G) электрлік әсер
- H) жоғары қысыммен

9. Су айдау арқылы қабат қысымын ұстау кезінде, егер ағымдағы компенсация коэффициенті бірден кіші болса, онда мынаны сипаттайды:

- A) айдау көлемі өнім алудан артық
- B) өнім алу айдау көлемінен артық
- C) қабат қысымының тұрақтылығын
- D) өнім алу мен айдау көлемдері тең
- E) қабат қысымының төмендеуін
- F) айдау көлемі өнім алудан аз
- G) айдау көлемі өнім алуды компенсациялайды
- H) қабат қысымының өсуін

10. Фонтанды ұңғыны реттеу қисығы мына жағдайлардың орын алуына жол бермейді

- A) буфердегі қысым лақтыру манифольдындағы қысымнан төмен болуын
- B) өндіру процесінің тоқтауына әкелетін пульсацияның туындауына
- C) аралық тізбектің диаметрінің азаюына
- D) қабаттың неғұрлым үлкен көлемінің игеру процесімен қамтылуына
- E) техникалық тізбек пен жыныстар арасындағы саңылаудың ұлғаюына
- F) кондуктор диаметрінің азаюына
- G) бағыттаушы құбыр мен жыныстар арасындағы саңылаудың өзгеруіне
- H) аралық тізбек пен жыныстар арасындағы саңылаудың ұлғаюына