

Мамандық бойынша тест: 1-пән

1. Өртүрлі тақта материалдарын белгілі бір өлшемге кесуге арналған дөңгелек аралы станоктар

- A) аралас
- B) форматты
- C) біріктірілген
- D) әмбебап
- E) қолмен жасау

2. Тікбұрышты ұяшықтарды таңдауға арналған станоктарда қолданылатын кесу құралы

- A) шүйделенген фреза
- B) шексіз аралы таспа
- C) пышақты білік
- D) фрезерлік бастиектер және ұя фрездері
- E) жазық пышақ

3. Тақтайлар мен брустардың сапасын арттыру үшін бұтанақтарды бұрғылап тесу және алынатын тесіктерді бітейтін бұрғылау станогының маркасы

- A) СГВП-2
- B) СВСА-2
- C) СВПГ-2
- D) СВП-2
- E) СВ-2А

4. Дәл көлденең кесуге арналған жылжымайтын суппорты бар дөңгелек аралы станоктарда беру қозғалысы дайындамағакөмегімен беріледі

- A) конвейер
- B) шөміш
- C) таспа
- D) тостаған
- E) каретка

5. Қалқандардың ашық бетіне ағаш текстурасын басу тәсілі

- A) инкрустация
- B) патенирлеу
- C) имитация
- D) интарсия
- E) жылтырату

6. Қазіргі заманғы ағаш кесу өндірісінде шикізатты өңдеуді қамтитын дайындау бөренелер операциясы

- A) ұсақтау
- B) сақтау
- C) кептіру
- D) кесу, сұрыптау және ағаштың қабығын аршу
- E) бөлу

7. Ағаш өңдеуде ең кең таралған жүктеу-түсіру құрылғылары

- A) магазиндік
- B) үймелік
- C) циклонды
- D) конвейерлік
- E) бункерлік

8. Тақталы материалдарды өтпелі әдіспен кесу кезінде пайдалы шығысы, %

- A) 88
- B) 55
- C) 100
- D) 70
- E) 90

9. Ылғал ағаш және ағаш материалдарын өңдеудің замануи түрлері

- A) қолмен
- B) химиялық
- C) механикалық
- D) биологиялық
- E) қысқа толқынды

10. Дөңгелек аралы станоктарда көлденең кесуге арналған кесу құралы

- A) пышак білігі
- B) аралы таспа
- C) шүйделенген фреза
- D) таспалы ара
- E) дөңгелек ара