

**Тест по 1-дисциплине**

1. Марки круглопильных станков, предназначенные для раскроя или обрезки на заданный размер различных плитных материалов

- A) ЦДК4-2, ЦА-2А
- B) ЦКБ40-1, ЦМЭ-3
- C) ЦТМФ, МРП
- D) ЦДК-5, ЦПА-40
- E) Ц6, ЦМР-2

2. Для продольного распиливания досок и брусков на заготовки заданной ширины или толщины предназначены круглопильные станки с подачей

- A) конвейерной
- B) ленточной
- C) механизированной
- D) ручной
- E) автоматизированной

3. Станки, осуществляющие плоскую и профильную обработку прямолинейных заготовок с четырех сторон в размер за один проход

- A) четырехсторонние продольно-фрезерные
- B) односторонние продольно-фуговальные
- C) односторонние продольно-рейсмусовые
- D) двусторонние рейсмусовые
- E) двусторонние шлифовальные

4. Виды суппортов круглопильных станков, предназначенные для торцевания досок и брусков по конструктивному признаку

- A) скользящим и не скользящим
- B) верхним и нижним
- C) подвижным и неподвижным
- D) прямым и криволинейным
- E) проходным и не проходным

5. Накатывание на поверхность щитов рулонных пленочных материалов с последующим отверждением клеевого слоя называют

- A) инкрустацией
- B) кашированием
- C) патенированием
- D) интарсией
- E) имитацией

6. Марка шипорезного одностороннего станка, предназначенного для фрезерования прямых и зубчатых (клиновых) шипов

- A) Ш2ПА
- B) ШЛХ
- C) ШЛПС
- D) ШПК-40
- E) ШПА

7. Марка многошпиндельных сверлильных станков

- A) СВА-2
- B) СГВП-3
- C) СВП-2
- D) СВПП-2
- E) СВПА-2

8. В деревообработке наиболее широкое распространение получили загрузочно-разгрузочные устройства:

- A) магазинные
- B) бункерные
- C) циклонные
- D) конвейерные
- E) штабельные

9. Расположение направляющих устройств, предназначенные для обеспечения устойчивости пилы во время работы над и под рабочим столом у ленточнопильных станках

- A) переднее и заднее
- B) переднее и верхнее
- C) боковое и нижнее
- D) верхнее и нижнее
- E) заднее и нижнее

10. Вертикальная головка для формирования двух взаимно перпендикулярных поверхностей на смежных сторонах заготовки устанавливаемой на некоторых фуговальных станках

- A) барабанная
- B) пильная
- C) ножевая
- D) шлифовальная
- E) цилиндрическая